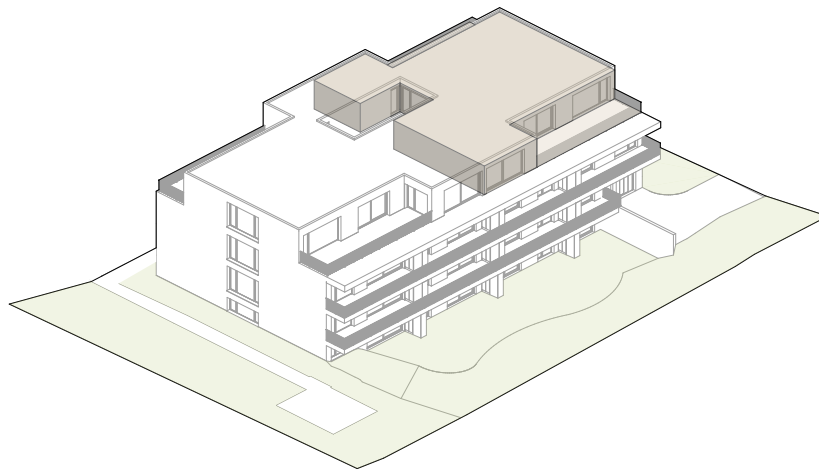


BRICK  
HOMES  
ZUMIKON



# Attika- wohnung

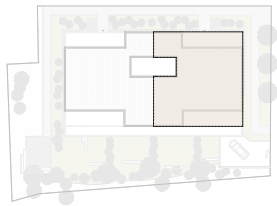
## 301



Haus	16
Geschoss	2. Ober- und Attikageschoss
Zimmer	5.5
Wohnfläche*	ca. 204.5 m <sup>2</sup>
Terrasse	ca. 71.5 m <sup>2</sup>
Keller	ca. 12.0 m <sup>2</sup>

\* Inkl. Innenwänden und Reduit, exkl. Schächten und Aussenwänden

BRICK  
HOMES  
ZUMIKON

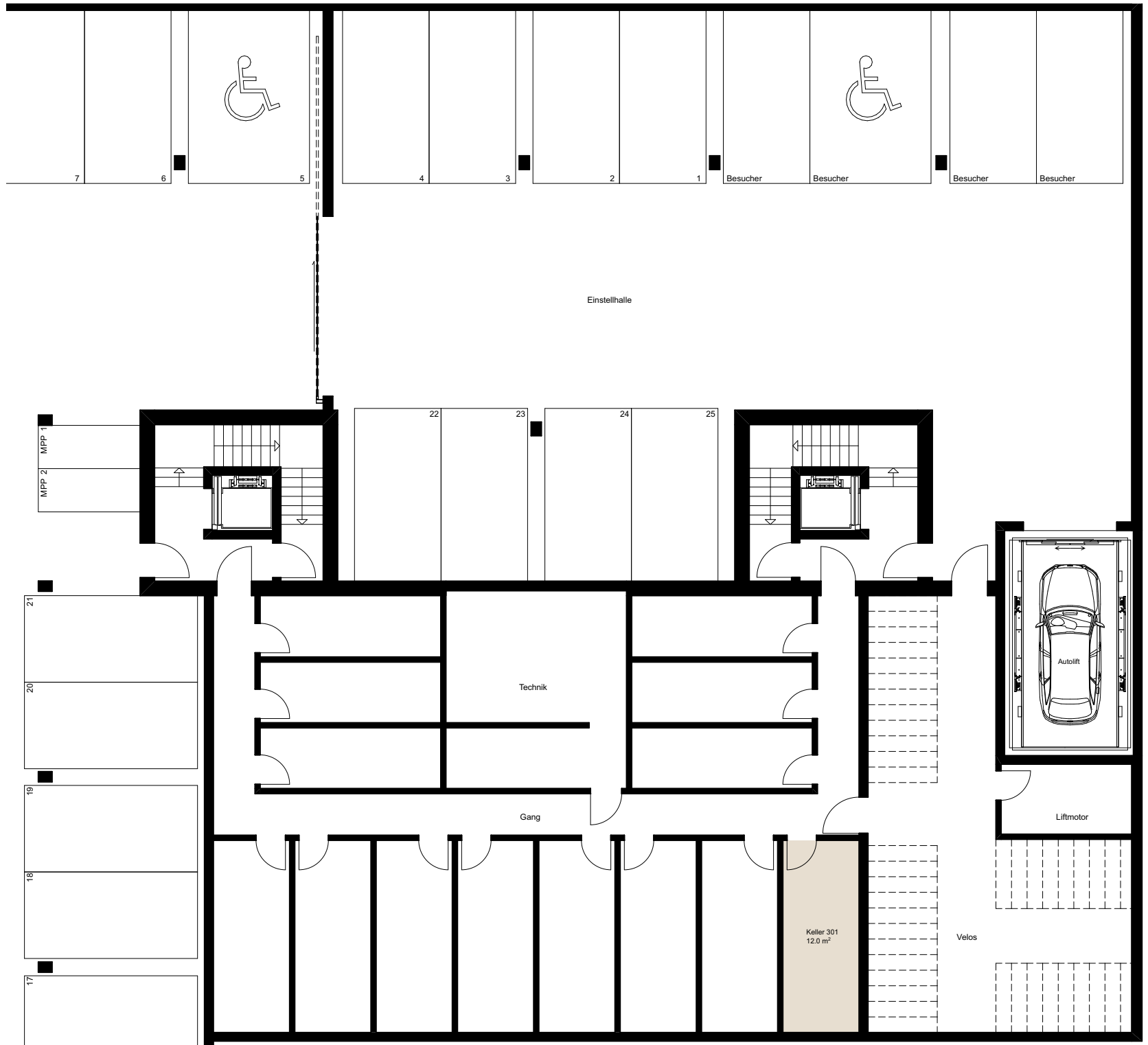


# Attika- wohnung 301

Attikageschoss

Massstab 1:150





# Attika- wohnung 301

Untergeschoss

Massstab 1:150



# Beratung & Verkauf

**ENGEL & VÖLKERS**

Engel & Völkers Goldküste  
Oberwachtstrasse 6  
8700 Küsnacht  
Tel +41 43 210 92 30  
[kuesnacht@engelvoelkers.com](mailto:kuesnacht@engelvoelkers.com)

Die Quadratmeter-Angaben in diesen Plänen bezeichnen die Wohnfläche, also die Fläche innerhalb der Wohnung inklusive Innenwänden, exklusive Schächten und Aussenwänden.  
Die effektive Wohnfläche kann von den Angaben in den Plänen abweichen. Änderungen vorbehalten.